



## Maschinenliste Czarny & Ries GmbH – Stand August 2008

### 4 (3 - und 4 - Achsen) vertikale Bearbeitungszentren

Verfahrwege : **X = 1740 mm, Y = 760 mm, Z = 660 mm**  
Werkzeugplätze : **30**

### 4 CNC - Stangenautomaten (1 mit angetriebenen Werkzeugen)

Max. Drehdm. : **60 mm**  
Max. Drehlänge : **300 mm**  
Max. Drehdm. : **200 mm**  
(bei Futterarbeiten)

### 3 CNC - Futterdrehmaschinen (1 mit Automatischer Beladung)

Max. Drehdm. : **500 mm**  
Max. Drehlänge : **2000 mm**  
Max. Werkstückgew.: **500 kg**

### 2 Drehmaschinen

Max. Drehdm. : **350 mm**  
Max. Drehlänge : **1500 mm**

### 1 Bettfräsmaschine

Verfahrwege : **X = 700 mm Y = 300 mm Z = 400 mm**

### 1 Außenrundscheifmaschine

Max. Schleifdm. : **300 mm**  
Max. Schleiflänge : **1100 mm**

### 3 Sägeautomaten

Max. Sägedm. : **350 mm**

### Vertikale Räummaschine

Max. Nutenbreite : **22 mm**

### 1 3D Koordinaten-Messmaschine

Verfahrwege : **X = 400 mm Y = 500 mm Z = 350 mm**